



## FICHA TÉCNICA

### IMPRIMACIÓN EPOXI BEIGE AFCS-105/A

<b>NATURALEZA:</b>	Epoxi modificado.	
<b>VISCOSIDAD DE SUMINISTRO:</b>	100"± 10 Copa Ford 4 a 25° C.	UNE-EN ISO-2431-96
<b>DENSIDAD:</b>	1,26 ± 0,04 grs/cm <sup>3</sup>	UNE-48098-92
<b>MATERIA NO VOLÁTIL:</b>	60 %± 2	UNE-EN ISO-3251-96
<b>ENDURECEDOR:</b>	AFCS-105/B	
<b>RELACIÓN MEZCLA:</b>	40 - 10	
<b>APLICACIÓN:</b>	A pistola aerográfica a 18" CF.4	
<b>DILUYENTE:</b>	ADI-604	

#### ESPECIFICACIONES SECADO AIRE:

<b>SECADO MANEJO:</b>	20-24 horas según condiciones ambientales
<b>SECADO PROFUNDO:</b>	100 h. para obtener su mayor nivel de propiedades.
<b>REPINTADO:</b>	Preparado para repintar entre 6-8 horas según condiciones ambientales.

#### ESPECIFICACIONES SECADO HORNO:

<b>PRESECADO AL AIRE:</b>	10-15 minutos
<b>HORNEADO:</b>	10´a 140° C

<b>SUSTRATO:</b>	Hierro y aluminio.	
<b>ESPESOR DE PELÍCULA SECA:</b>	20 ± 5 µ	UNE-EN ISO-2808-00
<b>COLOR:</b>	Beige	UNE-48073-2:1994
<b>BRILLO:</b>	3% ± 1 en ángulo de 60°	UNE-EN ISO-2813-99
<b>ADHERENCIA:</b>	100%	UNE-EN ISO 2409/96

**OBSERVACIONES:** La densidad y materia no volátil están calculados sobre la mezcla.

<b>CADUCIDAD:</b>	6 meses
<b>FECHA DE REVISIÓN:</b>	22/01/2007
<b>VERIFICADO POR:</b>	